



SCHEMA TECNICA

Malta Minerale COPROX® TUNNEL



Descrizione

Malta minerale antiusura e risolutiva delle problematiche legate all'eccesso di umidità presente all'interno delle pietre, cls e murature.

ASPETTO:

la malta minerale **COPROX® TUNNEL** (Intonaco tipo "T") è inorganica ed è composta da leganti aerei e leganti idraulici, inerti silicei selezionati, fibra di vetro e dal "principio attivo **COPROX® TUNNEL**".

È distribuita in confezioni pre-dosate dal produttore; è pronta all'uso e necessita solamente della corretta diluizione con acqua pulita; applicabile solo a spruzzo. Il meccanismo d'azione della malta minerale **COPROX® TUNNEL** è ottenuto dalla presenza del "principio attivo **COPROX® TUNNEL**" che conferisce all'impasto applicato una altissima idrorepellenza legata ad una altissima traspirabilità.



Caratteristiche tecniche

Polvere Bianca		
Peso specifico		1,3 Kg/Lt
Granulometria		max 1,2 mm
Malta Fresca		
Acqua d'impasto		20/22 % ca.
Massa volumetrica apparente	UNI EN 1015-10	1550 Kg/m ³
Contenuto d'aria	UNI EN 1015-7	25,5%
Resa teorica massima		ca. 1,7 Kg/m ² /spess. mm 1
Spessore minimo di applicazione		5-6 mm
Tempo di lavorabilità		ca. 60-75 min
Consistenza (penetrazione a sonda)	UNI EN 1015-4	cm 2,5
Consistenza (tavola a scosse)	UNI EN 1015-3:2000	cm 14,7
Malta Indurita		
Massa volumetrica apparente	UNI EN 1015-10	1377 Kg/m ³
Resistenza compressione a 28 gg.	UNI EN 1015-11	18,4 N/mm ²
Resistenza flessione a 28 gg.	UNI EN 1015-11	6,85 N/mm ²
Assorbimento acqua per capillarità	UNI EN 1015-18	W < 0,2 Kg/m ² ■ min0,5
Coefficiente di permeabilità al vapore	UNI EN 1015-19	μ = 21
Sd		0,105 per applicazioni con spessori di 5 mm
Comportamento verso crescita fungina e fungistica	UNI SPERIMENTALE 8986:1987 par. 7.2, 7.3	Nessuna crescita sulla superficie del campione
Resistenza alla pressione idrostatica (1 cm spess.)	72 ore/pressione KPa 100	Prova superata
Determinazione permeabilità diretta in cella triassiale	Permeabilità K=mh/(tp1A)	K=3.73 exp-10 m/s K=3.73 exp-08 cm/s
Nota: Per saturare con acqua 1 cm del materiale si impiegano 2.68 exp 07 secondi pari a 310 giorni.		
Reazione al fuoco	EN 13501-1	Classe 1

SCHEDA TECNICA

Malta Minerale **COPROX® TUNNEL**



Confezione e stoccaggio

Sacchi da Kg 25.
Stoccaggio mesi 36 in luogo asciutto e protetto dal gelo.

Applicazione

Il materiale va impastato con acqua pulita in proporzione di ca. il 20/22 % per ogni 5 Kg di polvere.

Applicare su pietra compatta non sfarinante, su intonaci assorbenti, puliti, ben congiunti alla muratura sottostante e ben coesi.

È sufficiente una scarificazione meccanica che raggiunga la profondità desiderata per l'applicazione dello spessore corretto di **COPROX® TUNNEL** (considerare sempre come spessore "minimo" mm 10); vanno asportate tutte quelle porzioni di intonaco che dovessero risultare incoerenti e/o in via di distacco; i successivi rappezzi devono avere sempre il tempo di asciugare e di carbonatare perfettamente prima di procedere con l'esecuzione del lavoro.

La superficie da risanare deve essere bagnata a rifiuto e mantenuta umida per consentire l'applicazione di ogni singola mano della malta **COPROX® TUNNEL**; il materiale va applicato a spruzzo con un ugello da 5-6 mm e/o spatola americana.

Temperature di applicazione: $\geq +5^{\circ}\text{C}$ e $\leq +30^{\circ}\text{C}$.

Avvertenze importanti

Il materiale è minerale e non contiene sostanze tossiche, quindi si dovranno adottare esclusivamente le precauzioni per la lavorazione degli intonaci di malta bastarda.

Proteggere gli occhi e la pelle da schizzi di prodotto.

Tenere lontano dalla portata dei bambini.

Non applicare su supporti a base gesso.

Voci di capitolato

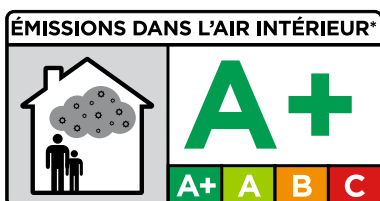
Preparazione della superficie da risanare, che dovrà comprendere la totalità della muratura, mediante scarificazione meccanica dell'intonaco fino a raggiungere un supporto assorbente, sano, ben legato con se stesso e ben unito al sottostante paramento murario e successiva applicazione di intonaco da risanamento, tipo **COPROX® TUNNEL**, a strati separati ed attendendo per l'applicazione degli strati successivi almeno 8 ore dalla fine della stesura dello strato precedente, per raggiungere uno spessore finale di almeno mm 10 (millimetri dieci).

SCHEMA TECNICA

**Malta Minerale
COPROX® TUNNEL**



Dati tecnici e certificazioni



I risultati ottenuti:

Solventi	Concentrazione ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	Valore limite* per la classe A+ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)
TVOC (composti organici volatili totali)	48.13	<1000
Formaldeide	<1	<10
Acetaldeide	<1	<200
Toluene	<10	<300
Tetracoloetilene	<1	<250
Xilene	<10	<200
1,2,4 Trimetilbenzene	<10	<1000
1,4 Diclorobenzene	<1	<60
Etilbenzene	<10	<750
2-butossietanolo	<1	<1000
Stirene	<1	<250

* rif. tabella D dell'allegato I dell' Arretè del 19/04/11 pubblicata nel Journal Officiel De La Republique Francaise il 13/05/11.

Il prodotto denominato **COPROX® Fondo Piscine** rispetta i requisiti della classe **A+** secondo quanto indicato nella tabella D dell'allegato I dell' Arretè del 19/04/11 pubblicata nel Journal Officiel De La Republique Francaise il 13/05/11.

Tutte le certificazioni sono disponibili in formato pdf sul ns. sito internet www.risana-re.com



La presente scheda tecnica è stata redatta con la supervisione dell'ufficio tecnico Risanarè® ed è parte integrante della documentazione di **Formazione Risanarè®**. L'ufficio tecnico Risanarè® è a completa disposizione per ulteriori informazioni, sopralluoghi, consulenze, aree test e quant'altro. Tutte le diciture contenute nella presente scheda tecnica sono il risultato della ns. migliore esperienza ed hanno carattere indicativo. I dati indicati sono suscettibili di modifiche conseguenti ai progressi delle ns. tecnologie produttive. L'applicazione è condotta al di fuori della ns. possibilità di controllo e, di conseguenza, la responsabilità spetta all'utilizzatore. La presente scheda tecnica sostituisce ed aggiorna le precedenti. **Risanarè® s.r.l.** si riserva di apportare modifiche di qualsiasi genere senza preavviso.
Cod. GM 0112